

ГОСТ 9544-93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ ЗАПОРНАЯ

НОРМЫ ГЕРМЕТИЧНОСТИ ЗАТВОРОВ

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

Минск

УДК 621.643.4:006.354

Группа П9

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ ЗАПОРНАЯ

Нормы герметичности затворов

ГОСТ 9544-93

Pipeline gate valves— rates of gates sealibility

ОКП 37 Ю000

Дата введения 01.01.95

1. Настоящий стандарт распространяется на все виды запорной трубопроводной арматуры на номинальное давление РН от 0,1 МПа и устанавливает нормы герметичности затворов и требования к проведению испытаний на герметичность и может быть использован для ее сертификации.

Стандарт не распространяется на специальную арматуру и арматуру с электромагнитным приводом.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. Испытания на герметичность затворов арматуры необходимо проводить в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

Номинальный размер (условный проход) DN, мм	Номинальное давление PN МПа (кгс/см ²)	Испытание затвора на герметичность
≤ 80	PN ≥ 0,1 (1)	а) вода — давление 1.1 PN или
≥ 100	PN ≤ 5,0 (50)	б) воздух давлением 0,6 МПа ± 0,05 МПа
≤ 200	PN ≥ 6,3 (63)	
≥ 250	PN ≥ 0,1 (1)	

3. Испытания на герметичность затвора следует проводить после закрытия запорного органа способом, предусмотренным в технических условиях на конкретный вид арматуры.

4. Направление подачи среды при испытаниях на герметичность затвора зависит от конструкции запорной арматуры и указывается в технических условиях на конкретный вид арматуры.

5. Минимальная продолжительность испытания на герметичность затвора приведена в табл. 2.

Таблица 2

Номинальный размер DN, мм	Минимальная продолжительность испытания, с	
	Уплотнение металл по металлу	Неметаллическое уплотнение
≤ 50	15	15
≥ 65	30	15
≤ 200		
$\geq 250 \leq 400$	60	30
≥ 500	120	60

6. Максимально допустимые значения протечек при приемосдаточных испытаниях по классам герметичности указаны в табл. 3.

Таблица 3 Максимально допустимые протечки

Класс герметичности			
A	B	C	D
Нет видимых протечек	0,0006 см ³ /мин x DN (вода)	0,0018 см ³ /мин x DN (вода)	0,006 см ³ /мин x DN (вода)
	0,018 см ³ /мин x DN (воздух)	0,18 см ³ /мин x DN (воздух)	1,8 см ³ /мин x DN (воздух)

Примечания:

1. Класс герметичности для запорной арматуры указывают в технических условиях на конкретный вид арматуры.

2. Значения протечек соответствуют случаю истечения в атмосферу.

3. При определении протечек номинальный диаметр принимать в миллиметрах.

7. Испытательную среду выбирают в зависимости от назначения арматуры, и она должна соответствовать: вода—ГОСТ 2874, воздух кл. 0 ГОСТ 17433. Температура испытательной среды —от 5 до 40°С.

8. Погрешность измерений протечек не должна превышать:

$\pm 0,01$ см³/мин—для протечек $\leq 0,1$ см³/мин;

$\pm 5\%$ —для протечек $>0,1$ см³/мин